

<b>N° Orden</b>	<b>Artículo</b>	<b>Uds</b>
<b>1</b>	<b>BISELADORA</b>	<b>1</b>
Biseladora para el mecanizado de acero y aluminio. Ajuste de la altura de achaflanado sin herramienta. Adecuado para desbarbar tuberías de 150-350 mm de diámetro con rodillos de guía ajustables. Ajuste de ángulo de bisel de 0°-60°. Ángulo de chaflán 0° / 15° / 30° / 37.5° / 45° / 60°. Potencia no menor de 1kW. No menos de 3.000 rpm		
<b>2</b>	<b>SOLDADORA TIG</b>	<b>3</b>
Soldadura TIG AC de aluminio, magnesio y sus aleaciones. Soldadura TIG DC de aceros suaves, inoxidable y cobre. Sistema de cebado TIG AC/DC sin contacto (HF). Sistema automático de estabilización en modo TIG AC (sin HF). Arco pulsado TIG AC/DC y tres tipos de onda (cuadrada, sinoidal y trapezoidal). Control de variables de ciclo digital. Control de gas, parámetros de pre-gas y post-gas regulables. Modos de pulsación 2T/4T. Soldadura de electrodo. Intensidad máxima de soldadura I <sub>2max</sub> 200A al 25% (TIG). Equipada con accesorios para soldadura TIG. Incluye careta, antorcha y regulador.		
<b>4</b>	<b>MÁQUINA INVERTER TRIFÁSICA DE CORTE POR PLASMA</b>	<b>1</b>
Máquina inverter trifásica de corte por plasma. Rango de ajuste de la corriente de soldadura 20 A - 65 A o superior. Tensión de vacío 450 V. Espesor de corte: hasta 20mm. Equip. con accesorios. Incluye careta y antorcha		
<b>5</b>	<b>ESTUFA DE SECADO DE ELECTRODOS</b>	<b>2</b>
Estufa de secado de electrodos de 5Kg, interior de acero inoxidable, longitud máxima 450mm y dimensión interior aprox. 85mm. Con termómetro y termostato. Rango de temperatura regulable aprox. 50-300°C. Potencia mínima 800w..		
<b>6</b>	<b>SOLDADORA ELECTRODO INVERTER</b>	<b>3</b>
Soldadura electrodo (inverter) Tensión de red 220V, 50 / 60Hz. Potencia nominal entrada mínima 4,6 kVA. Regulación electrónica. Frecuencia de red 50 Hz / 60 Hz. Factor de marcha a 40°C 100% 130A o superior. Equipada con selector de electrodos VRD. Incluye careta y antorcha.		